



1661-CPR-0182

EN 12620

<b>Allgemeine Angaben:</b>	
Handelsbezeichnung	EBK 2/5
Artikelnummer	19
vorgesehener Verwendungszweck	Herstellung von Beton nach ÖN B 4710-1
maßgebende harmonisierte Norm	EN 12620
<b>Kornform, -größe und -rohichte</b>	
Korngruppe, -zusammensetzung	2/5, G <sub>C</sub> 85/20
Kornrohichte (ρ <sub>a</sub> )	2,70-2,75 Mg/m <sup>3</sup>
<b>Reinheit</b>	
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>1,5</sub>
Qualität der Feinanteile	NPD
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen	NPD
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß</b>	
Widerstand gegen Polieren	NPD
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>	
Chloride	Cl <sub>0,01</sub>
Säurelösliche Sulfate	AS <sub>0,8</sub>
Bestandteile, die das Erstarren- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	keine
Karbonatgehalt	NPD
<b>Wasseraufnahme</b>	
Wasseraufnahme	WA <sub>24</sub> 1
<b>Gefährliche Substanzen</b>	
Freisetzen von Radioaktivität	Kennwert nach ÖN S 5200 < 1
Freisetzen anderer gefährlicher Substanzen	NPD
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>	
Chemische Zusammensetzung (Petrographie)	Natürliche, gebrochene, grobe Gesteinskörnung aus Silikat., Karbonat. Quartärschotter
<b>Frost-Tau-Wechselbeständigkeit</b>	
Frost-Tau-Widerstand von groben Gesteinskörnungen	F <sub>1</sub>
<b>Beständigkeit gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität</b>	
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität	Langjährig guter Erfolg gem. ÖN B 3100 Anhang A